# VARIANT
370 350

CLAAS

CLAAS
370
VARIANT

## La performance au service de la qualité.

Pour tous ceux qui veulent préserver leur récolte sans la couper.
Et pour ceux qui recherchent une presse d'architecture claire et fonctionnelle permettant de régler comme nulle autre le diamètre de balle et la densité du noyau mou.
Avec son large pick-up d'une énorme capacité d'absorption et son rotor assurant le démarrage forcé de la balle, la VARIANT garantit d'emblée une densité extrême du noyau et des balles très lourdes, le tout avec un confort d'utilisation exceptionnel. Ses courroies de pressage avec une rotation très rapide vous permettent d'atteindre des débits impressionnants.
Que vous pressiez du foin pour votre élevage extensif de ruminants ou de la paille pour la stabulation, le résultat est toujours parfait et le rendement de votre machine toujours exceptionnel.

## Sommaire


| | |
|---|---|
| Chronologie | 4 |
| Pick-up | 6 |
| Rotor | 8 |
| Densité de pressage | 10 |
| Chambre de pressage | 12 |
| Entraînement | 14 |
| Liage | 16 |
| CLAAS STANDARD TERMINAL/ CLAAS MEDIUM TERMINAL II | 18 |
| FIRST CLAAS SERVICE® | 20 |
| Avantages | 22 |
| Caractéristiques techniques | 23 |

# La qualité CLAAS. Made in Metz.

C'est en 1959 qu'a été posée la première pierre des usines CLAAS France à Woippy. Au fil des ans, la production des presses a été concentrée sur ce site. Grâce au savoir-faire et à l'expérience de nos spécialistes, l'offre de presses a été rapidement élargie.

Aujourd'hui, nos presses sont synonymes d'innovation, de performance et de rentabilité. Leurs noms :
MARKANT – la presse moyenne densité
ROLLANT – la presse à balles rondes à chambre fixe la plus vendue dans le monde
VARIANT – la presse à balles rondes à chambre variable
QUADRANT – la presse à grosses balles parallélépipédiques

Depuis le début de la production il y a plus 50 ans, plus de 298 000 presses ont été fabriquées à Metz.
CLAAS a célébré en 2013 les 25 ans de la QUADRANT. Depuis le lancement de la légendaire QUADRANT 1200, plus de 11 500 presses à grosses balles parallélépipédiques ont quitté les chaînes de production.
Au cours des dernières années, nous avons réalisé un vaste programme d'optimisation des processus de fabrication. Aujourd'hui, grâce à la production mixte, nous atteignons un maximum de flexibilité.

Les codes QR utilisés à divers endroits de cette brochure vous donnent accès à des contenus supplémentaires sur Internet par le biais de votre smartphone. Si vous n'avez pas la possibilité d'utiliser ces codes, vous pouvez taper le lien correspondant dans votre navigateur Internet.

go.claas.com/ucf2013

## Une entreprise traditionnelle à la pointe du progrès.

L'usine CLAAS de Metz est aujourd'hui le plus grand site de fabrication de presses en Europe. Notre équipe performante, constituée de constructeurs de presses expérimentés et de jeunes ingénieurs, travaille en permanence sur de nouvelles solutions pour les marchés du monde entier.
CLAAS produit elle-même les composants principaux de ses machines. Elle concentre dans son usine la production des rouleaux, la soudure des châssis, la fabrication des rotors de coupe et celle des noueurs, et assure ainsi le respect des standards de qualité les plus élevés.

## Des investissements d'avenir.

Aménagée en 2013, la nouvelle installation de peinture permet à l'usine CLAAS de Metz de s'aligner sur les standards de production de l'industrie automobile. Celle-ci garantit une meilleure protection anticorrosion des pièces, mais aussi une qualité durable grâce au traitement par cataphorèse suivi de l'application d'un vernis de finition. Le post-traitement thermique des résidus, la baisse de la consommation d'eau et les faibles émissions polluantes contribuent à réduire l'impact environnemental.

Fabrication ultramoderne

## Une technique parfaite à votre avantage.

Sur la presse VARIANT, les systèmes d'alimentation et de compression se complètent parfaitement, ce qui permet d'atteindre des rendements journaliers exceptionnels.

## Un appétit gargantuesque.

D'une largeur de 2,10 m (largeur de ramassage DIN : 1,90 m), le pick-up est de même conception que celui des grandes presses QUADRANT à balles parallélépipédiques. Il permet ainsi de ramasser proprement les andains les plus larges. Pour les andains plus petits, le conducteur peut aisément enrouler des balles de forme régulière. Derrière le pick-up, un rotor d'alimentation à rotation rapide achemine la récolte en continu vers la chambre de compression et ce, que le produit soit sec et volumineux ou humide et court.

## Maîtrise totale.

Depuis votre siège, vous bénéficiez d'une excellente visibilité sur le pick-up afin de travailler toujours à la vitesse la mieux adaptée. Selon le type et le flux de fourrage, vous pouvez pousser la machine jusqu'à ses limites de performance pour en exploiter la quintessence.

Pour les produits secs tels que le foin ou la paille, la VARIANT garantit des vitesses d'avancement élevées. Grâce au réglage par chaîne, vous pouvez limiter la hauteur de travail afin que le pick-up suive facilement toutes les inégalités du sol. Le vérin n'étant pas sous pression, le pick-up peut osciller librement et s'adapter parfaitement au profil du terrain.

# Débit + densité = rendement assuré.

## « Simplicité et qualité »

Installée à Boulogne dans le département de la Vendée (85), la « CUMA de l'entente » compte 24 membres, dont 15 utilisateurs de presses VARIANT. Les adhérents de cette coopérative ont acheté ensemble en 2010 trois presses VARIANT 370.

C'est donc tout naturellement que le choix de la « CUMA de l'entente » s'est à nouveau porté sur trois nouveaux modèles VARIANT 370 pour remplacer les premiers modèles et les VARIANT 280 utilisées auparavant.

« Nous avons à nouveau opté pour 3 presses du même modèle en raison de la facilité de prise en main de la VARIANT 370, un critère majeur pour nous, étant donné que nos adhérents doivent pouvoir l'utiliser de façon optimale et en parfaite autonomie. »

En pratique, chacun des membres de la CUMA peut emprunter à tout moment l'une des presses disponibles : « Il est donc important que les machines soient faciles à atteler et que le liage ficelle soit simple à utiliser », explique l'un d'eux. Si le liage est sans conteste un argument de poids en faveur de ce modèle pour les membres de la CUMA, la vitesse de pressage permettant d'atteindre 8 000 balles par an est, elle aussi, grandement appréciée : « Elle est extrêmement vorace ! »

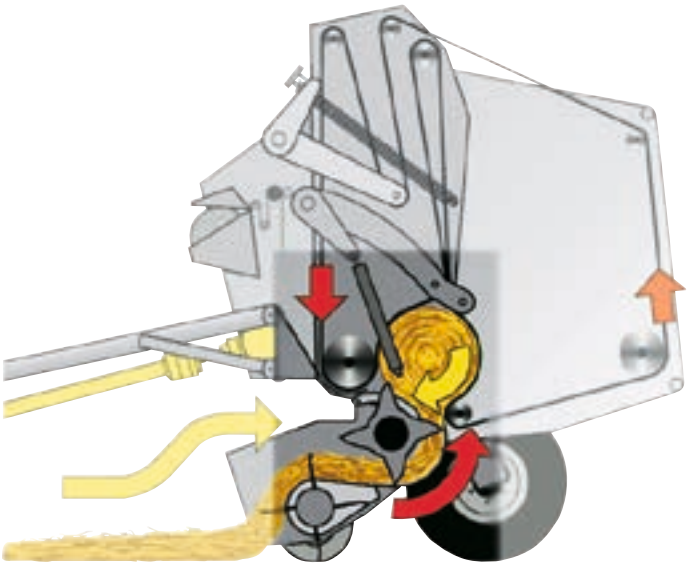
Les agriculteurs soulignent également les faibles coûts de maintenance, parmi les plus bas du marché, grâce à la lubrification automatique des chaînes et aux courroies sans fin.

Verdict : « C'est exactement la machine qu'il nous faut. La simplicité de prise en main, le compteur de balles, la maintenance aisée et le système de liage simple de la VARIANT expliquent le choix unanime des membres de la CUMA en sa faveur. »

# Une exclusivité CLAAS : le rotor entraîne la balle.

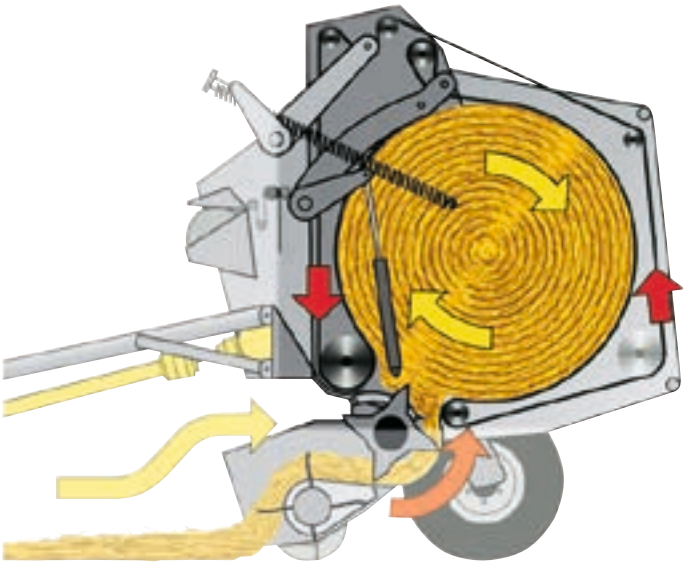
go.claas.com/varianim

Le rotor CLAAS achemine la récolte vers la chambre de pressage et déclenche ainsi un démarrage forcé de la balle.



La densité extrême du noyau permet d'obtenir dès le départ des balles très lourdes de dimensions uniformes et faciles à stocker.

Le dispositif « 0 pression » permet d'éliminer les bourrages en toute simplicité depuis la cabine grâce à la console de commande CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II) proposée en option. Une simple action sur un bouton permet d'annuler la pression et de libérer le rotor. Au moment de la remise en route, le fourrage accumulé est expulsé avec toute la puissance de la prise de force.



## Flux régulier.

Le rotor d'alimentation de série garantit un remplissage régulier de la chambre de pressage. Vous pouvez ainsi traiter une quantité de fourrage nettement plus importante dans le même laps de temps. En d'autres termes : la presse VARIANT peut fonctionner à des vitesses extrêmement élevées.

## Démarrage assuré.

Sur la VARIANT, le rotor entraîne la balle. Après le démarrage forcé de la balle, tout arrêt est exclu.

Les avantages de ce système sont rentabilisés à chaque minute d'utilisation :

- Vitesse de travail élevée
- Densité extrême du noyau dès le départ, pour des balles très lourdes
- Démarrage garanti de la balle

Avec une vitesse des courroies de 2,7 m/s, la VARIANT absorbe la récolte plus vite que tout autre type de machine et assure un liage des balles nettement plus rapide.

## Des balles plus denses.

Sur la VARIANT, le système hydraulique de régulation de la densité de balle permet d'obtenir une densité de pressage très élevée, quelles que soient les conditions. Même lorsque la récolte est sèche et le débit élevé, on atteint la densité de balle souhaitée. CLAAS utilise pour cela un système composé de trois vérins hydrauliques et d'un ensemble de ressorts avec double balancier de tension. Ce dispositif assure le guidage et la prétension précise des courroies sans fin.

## Réglage du noyau : dur ou mou ?

Le dispositif « cœur tendre » réglable en continu permet une adaptation idéale au produit. La paille sèche sera pressée avec un noyau très serré. Avec le dispositif « cœur tendre » de la VARIANT, la densité de pressage est considérablement réduite pour le foin ou la paille humides afin de permettre une distribution plus facile de la balle.

## Diamètre de balle : à vous de choisir.

A chaque récolte son diamètre de balle. Sur le modèle VARIANT 350, vous pouvez l'ajuster entre 0,90 m et 1,55 m. La presse VARIANT 370 offre une plage de réglage allant de 0,90 m à 1,80 m. Avec les produits secs, le diamètre de balle peut être augmenté progressivement. En produisant des balles plus grandes, vous libérez la parcelle plus vite et réduisez vos coûts de liage.

# Taille des balles variable, rendement constant.

## Réglage rapide.

Le diamètre de balle et la taille du noyau mou peuvent être ajustés facilement à l'aide de curseurs.

## Pression accrue.

Le double balancier de tension de la VARIANT garantit une densité de pressage extrême et sans équivalent.

# Fiabilité intégrée.

## Rotation sans fin.

Extrêmement résistantes, les courroies sans fin forment la balle au diamètre souhaité, tout en autorisant un réglage individuel de la densité de pressage. Elles maintiennent la balle dans un mouvement de rotation optimal pour la presser de manière uniforme et lui donner une belle forme ronde. Ces robustes courroies CLAAS sont un facteur de rendement essentiel pour les professionnels exigeants qui souhaitent produire des balles à un coût unitaire très faible.

## Cinq larges courroies ultrarésistantes.

Ce type de courroie offre un recouvrement optimal de la surface de balle et réduit les pertes en cas de récolte sensible. La large surface d'appui assure une grande régularité de fonctionnement. Des rouleaux profilés antidérapants guident les courroies sans usure.

## Notre priorité : la fiabilité.

La machine dispose de série d'un équipement professionnel très convaincant. Les courroies sont entraînées par un rouleau à profil bombé et garni de caoutchouc.

Les courroies de pressage au profil peu agressif assurent une bonne traction, ce qui se traduit par un flux continu de la récolte. Le fourrage sec et sensible est traité en douceur afin d'éviter les pertes.

## Rouleaux de grandes dimensions.

Les courroies de la presse VARIANT passent sur des rouleaux graissables de grandes dimensions. Le rouleau emprunté à la presse ROLLANT, monté dans la hotte arrière, illustre de façon exemplaire le niveau de fiabilité de nos presses.

Des courroies propres.
Les racleurs fixés aux rouleaux et le grand racleur escamotable au niveau de la hotte arrière assurent un travail impeccable.

Chambre de pressage

# Un système bien huilé.

## Fonctionnement optimal.

L'entraînement direct du rotor au pick-up par l'intermédiaire d'un pignon de grande taille, d'une chaîne (1 pouce) et d'un arbre, réduit les pertes de puissance au minimum et garantit une longévité maximale. Un embrayage coupe l'entraînement du rotor à l'ouverture de la porte arrière pour permettre une dépose propre de la balle. Ce concept d'entraînement, protégé par une vis de cisaillement ou un embrayage à cames logé dans l'arbre de transmission, garantit une fiabilité maximale.

## NOUVEAU : système de graissage plus performant.

Avec le dispositif de lubrification automatique installé de série, les chaînes sont parfaitement lubrifiées. Le double pinceau lubrifie la chaîne avec deux fois plus d'huile : il enduit les deux côtés de la chaîne à chaque ouverture de la hotte arrière.
Doté d'un réservoir de 6,3 litres et d'un paramétrage individuel de la quantité d'huile à distribuer, le nouveau système de graissage permet de travailler sans encombre même lors de longues journées de travail, tout en exigeant un minimum d'entretien.

Les pignons, les chaînes et les rouleaux d'entraînement des courroies ainsi que les dispositifs de sécurité ont été conçus pour une utilisation dans des conditions extrêmes. Tous les composants sont fiables et durables, indépendamment du degré de sollicitation de la presse VARIANT.

Le tendeur de chaîne au ressort puissant permet un réglage parfait de la tension et garantit ainsi la grande longévité de la chaîne d'entraînement.

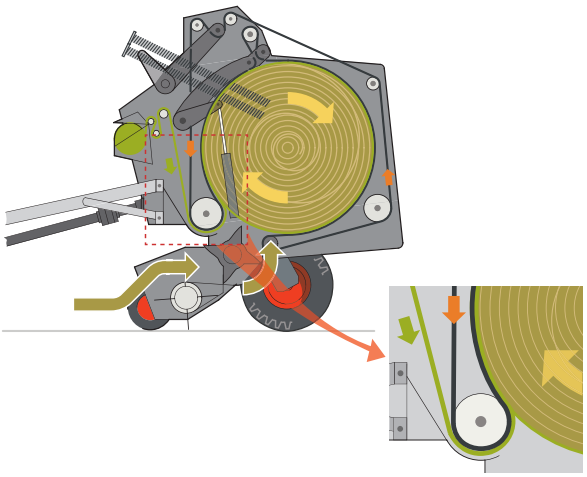
## Liage en un temps record.

Le fonctionnement des presses à balles rondes requiert l'arrêt de la machine au moment du liage. La durée de cet arrêt revêt par conséquent une importance primordiale en termes de rendement. La vitesse élevée des courroies (2,7 m/s) permet de lier la balle en un minimum de temps et de reprendre immédiatement le pressage.

Le nouveau système de frein de filet adapte la puissance de freinage au diamètre décroissant du rouleau de filet. Ainsi, le filet est tendu en permanence et le recouvrement des bords de la balle est optimal.

## Un liage ficelle à toute épreuve.

Le liage ficelle à deux brins démarre lui aussi entièrement automatiquement et lie la balle avec une finition de qualité. Simple à régler et à ajuster, le dispositif de liage des presses VARIANT est très convaincant sur le terrain. Il démarre le liage au centre de la balle pour amener le brin de ficelle vers la droite avant de le ramener vers la gauche, puis au centre de la balle. Ce système permet non seulement d'obtenir un liage de grande qualité, mais également de délier facilement la balle.



Développés par CLAAS pour les presses de la marque, la ficelle ORIGINAL CLAAS BALETEX garantit une sécurité d'utilisation et de liage maximale, tandis que le filet CLAAS ROLLATEX PRO assure un recouvrement optimal des bords de balles.

# Souplesse et rapidité pour un liage durable.

## Maîtrise totale.

La confiance n'est rien sans un minimum de contrôle. Sur toutes les presses CLAAS, le dispositif de liage est placé à l'avant, à un endroit bien visible. Le conducteur peut donc tout voir. Celui-ci peut emporter jusqu'à trois rouleaux de filet de sorte à disposer d'une réserve suffisante pour couvrir les besoins d'une longue journée de travail.

## Liage automatique.

Le liage démarre automatiquement dès que la balle a atteint le diamètre souhaité, que la machine fonctionne en mode « liage ficelle » ou « liage filet ». Grâce au système original d'introduction du filet par le haut, il est possible de démarrer le liage indépendamment du flux. Ce facteur est très important pour le liage des balles incomplètes en bout de parcelle.

## Economique.

Au total, 10 pelotes de ficelle peuvent être stockées dans la machine. Cette réserve permet de couvrir les besoins d'une longue journée de travail.

Les capots latéraux s'ouvrent largement pour faciliter le nettoyage et l'entretien.

# Souplesse de réaction, confort d'utilisation.

## CLAAS STANDARD TERMINAL.

Durant la période de la récolte fourragère, chaque minute compte. Pendant une telle période de stress, il est bon de pouvoir se reposer sur du matériel fiable. Avec la console de commande CLAAS STANDARD TERMINAL (CST), vous pilotez les fonctions principales par des touches de sélection directe, sans quitter la cabine du tracteur.

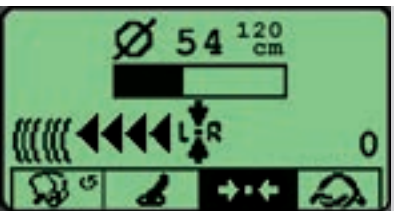
Sélectionnez le type de liage, filet ou ficelle, et réglez le déclenchement automatique ou manuel du liage. Vous avez aussi la possibilité de retarder manuellement le liage, par exemple en cas de reliquat d'andains. Un compteur mécanique de balles sur la presse vous permet de contrôler à tout moment le volume produit. Quatre diodes lumineuses vous signalent les éventuelles anomalies. Ainsi, vous maîtrisez toujours votre VARIANT.

Grâce à sa nouvelle interface ISOBUS, la console permet désormais de piloter l'ensemble des fonctions de la presse.

## Le summum de la performance : la console CLAAS MEDIUM TERMINAL II.

Pendant la récolte, il n'est pas rare de changer de conducteur et de devoir s'adapter aux conditions. Grâce à la console de commande CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II) disponible en option, vous pouvez programmer au mieux votre presse avant l'intervention.

D'une part, vous pouvez paramétrer les fonctions principales (également proposées par la console CST). D'autre part, vous conservez le contrôle précis de tout ce qui se passe derrière le tracteur pendant le processus de pressage et de liage. La densité de pressage et la pression du noyau mou peuvent être paramétrées individuellement en fonction du produit à traiter, les valeurs apparaissant dans le champ de vision du conducteur. Le dispositif « 0 pression » permet d'éliminer les éventuels bourrages en toute simplicité depuis la cabine. En outre, la console de commande vous fournit des indications précises sur le nombre de balles traitées et sur les heures de travail cumulées.




En option, l'indicateur gauche-droite de la console CMT II contribue au remplissage homogène de la chambre et au pressage de balles bien équilibrées, même en cas d'andains irréguliers ou étroits.

CLAAS STANDARD TERMINAL
CLAAS MEDIUM TERMINAL II

## Vous donnez le meilleur de vous-même. Nous vous offrons le meilleur service.

Vous pouvez vous reposer à tout moment sur le professionnalisme et la fiabilité de l'équipe FIRST CLAAS SERVICE®. Les importateurs et distributeurs CLAAS garantissent un approvisionnement optimal en pièces de rechange et un service après-vente irréprochable dans le monde entier.

## Nous sommes là où vous êtes.

Vous pouvez compter sur nous : votre exploitation disposera toujours rapidement des pièces de rechange nécessaires – naturellement d'origine CLAAS. Ainsi, vous profiterez de ce qui se fait de mieux en termes de qualité des matériaux, de sécurité de fonctionnement et de longévité.

Grâce à notre Centre Logistique Pièces ultramoderne et à nos nombreux partenaires, nous pouvons offrir partout dans le monde un approvisionnement rapide en pièces de rechange d'origine ORIGINAL CLAAS et un service après-vente irréprochable.

## Nous parlons la même langue.

Les distributeurs CLAAS comptent parmi les plus performants à l'échelle mondiale. Ils sont non seulement parfaitement formés et équipés, mais ils connaissent aussi le fonctionnement de votre exploitation agricole, ainsi que vos exigences en termes de compétence et de fiabilité.

Il est toujours bon d'avoir quelqu'un qui connaît votre presse par cœur. Surtout quand il se fait tard.

# Choisissez votre diamètre de balle.

Design moderne avec capots latéraux en plastique

Couple d'entraînement plus élevé,
courroies tournant à 2,7 m/s

Volume de lubrifiant : 6,3 l

Réglage du diamètre de
balle souhaité :
de 0,90 m à 1,80 m ou
de 0,90 m à 1,55 m

Rotor hautes performances avec démarrage instantané
de la balle en toutes circonstances

Pick-up XL hautes performances
d'une largeur de travail de 2,10 m

Régulation hydraulique active de la densité
avec double balancier de tension

5 courroies sans fin haute résistance
pour une fiabilité absolue

Liage ultra-rapide pour minimiser les
arrêts et presser davantage

CST pour la commande des
fonctions de base depuis la
cabine, CMT II pour la
préprogrammation des
fonctions et le réglage du
noyau mou

Visibilité optimale sur le pick-up et le liage

go.claas.com/varianim

# VARIANT

| | | 370 | 350 |
|---|---|---|---|
| **Attelage** | | | |
| Régime prise de force | tr/min | 540 ou 1000 | 540 ou 1000 |
| Arbre à cardan grand angle avec roue libre et boulon de cisaillement | | ● (au choix) | ● (au choix) |
| Arbre à cardan grand angle avec roue libre et limiteur à cames | | ● (au choix) | ● (au choix) |
| **Pick-up** | | | |
| Largeur | m | 2,10 | 2,10 |
| Relevage hydraulique du pick-up | | ● | ● |
| Guidage au sol par deux roues de jauge fixes | | ● | ● |
| Guidage au sol par deux roues de jauge pivotantes | | ○ | ○ |
| **Raccords hydrauliques** | | | |
| Distributeur simple effet pour relevage du pick-up et distributeur double effet pour vérins de porte arrière | | ● | ● |
| **Alimentation** | | | |
| Alimentation forcée avec rotor d'alimentation | | ● | ● |
| **Chambre de pressage variable** | | | |
| Cinq courroies sans fin ultrarésistantes | | ● | ● |
| **Dimensions de la chambre de pressage** | | | |
| Largeur | m | 1,20 | 1,20 |
| Diamètre | m | 0,90 - 1,80 | 0,90 - 1,55 |
| **Console de commande** | | | |
| CLAAS STANDARD TERMINAL (CST)* | | ● | ● |
| CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II)* | | ● | ● |
| **Liage** | | | |
| Liage filet avec démarrage automatique | | ● | ● |
| Nombre de tours de filet variable | | 10 niveaux | 10 niveaux |
| Double liage ficelle avec démarrage automatique | | ● | ● |
| Nombre de tours de ficelle variable | | 10 niveaux | 9 niveaux |
| **Pneumatiques** | | | |
| 11.5/80 15.3 10 PR | | ● | ● |
| 15.0/55 17 10 PR | | ○ | ○ |
| 19.0/45 17 10 PR | | ○ | ○ |
| Roues de jauge 16/6.50-8 10 PR | | ● | ● |
| **Dimensions et poids** | | | |
| Longueur avec rampe d'éjection | m | 4,68 | 4,68 |
| Largeur avec pneumatiques 15.0/55 17 | m | 2,49 | 2,49 |
| Largeur avec pneumatiques 19.0/45 17 | m | 2,66 | 2,66 |
| Hauteur | m | 2,99 - 3,03 | 2,79 - 2,83 |
| Poids | kg | 2980 | 2730 |

**Equipements supplémentaires**

Câble ISOBUS, dispositif électro-hydraulique « cœur tendre », tôle produit court, boîtier 1000 tr/min, liage filet, cardan avec limiteur à cames

● Série ○ Option – Non disponible * Selon pays

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

CLAAS FRANCE
Avenue du Parc Médicis
94832 FRESNES Cedex
tél 0146748181
fax 0146748183
www.claas.fr
612013050514 AN KP 0914 / CF 00 0256 155 7